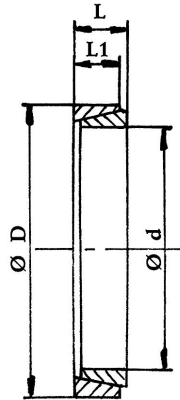


## Serie 1060

- viele Einsatzmöglichkeiten, auch für große Serien
- geringes Drehmoment, es besteht die Möglichkeit, das Drehmoment durch Verwendung weiterer Ringe hintereinander zu erhöhen
- für Wellen ab Durchmesser 6 mm bis Durchmesser 80 mm



Dimensionen						Druckkraft	
Ø M	Ø N	h	H	Axialkraft	Drehmoment Mt Nm	Welle N/mm <sup>2</sup>	Nabe N/mm <sup>2</sup>
*) 6	9	3,7	4,5	380	2,4	115	75
*) 7	10	3,7	4,5	390	3	105	70
*) 8	11	3,7	4,5	530	4,7	120	90
9	12	3,7	4,5	1560	7,9	140	105
10	13	3,7	4,5	1560	9,5	135	105
12	15	3,7	4,5	1560	11,4	115	90
13	16	3,7	4,5	1560	13,1	110	90
14	18	5,3	6,3	2540	22,3	115	90
15	19	5,3	6,3	2540	24,3	110	85
16	20	5,3	6,3	2540	27,3	105	85
17	21	5,3	6,3	2540	29,8	105	85
18	22	5,3	6,3	2540	32,4	100	80
19	24	5,3	6,3	3600	49	140	110
20	25	5,3	6,3	3600	53	135	105
22	26	5,3	6,3	3600	66	135	115
24	28	5,3	6,3	3600	73	130	110
25	30	5,3	6,3	3600	72	115	95
28	32	5,3	6,3	3600	86	115	100
30	35	5,3	6,3	3600	91	100	85
32	36	5,3	6,3	4500	131	130	115
35	40	6	7	5400	171	125	110
36	42	6	7	5400	169	115	100
38	44	6	7	5400	181	110	95
40	45	6,6	8	6600	231	115	105
42	48	6,6	8	6600	235	110	95
45	52	8,6	10	9900	353	105	95
48	55	8,6	10	13200	572	155	135
50	57	8,6	10	13200	602	150	130
55	62	8,6	10	13200	670	140	125
56	64	10,4	12	15720	790	130	115
60	68	10,4	12	15720	860	125	110
63	71	10,4	12	15720	910	120	105
65	73	10,4	12	15720	950	115	100
70	79	12,2	14	20960	1380	125	110
75	84	12,2	14	20960	1450	115	100
80	91	15	17	29000	2200	125	105

\*) = horizontal geschnitten